



Розробка ДС ПТО 7214 «Слюсар зі складання металевих конструкцій» (Донецька – Сумська області)



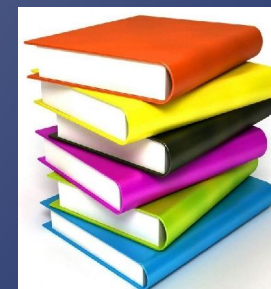
Ревякіна Світлана Миколаївна,
методист НМЦ ПТО у Донецькій області

З метою якісної та продуктивної роботи НМЦ ПТО у Донецькій області над проектом ДСПТО створено творчу групу, до якої входять керівники навчальних закладів, представники роботодавців, досвідчені викладачі та майстри виробничого навчання.



Роботу над стандартом ми розпочали з опрацювання кваліфікаційної характеристики

**Відповідно до Державного класифікатора ДК
009:2010 року кваліфікаційна характеристика
професії з кодом 7214 «Слюсар зі складання
металевих конструкцій» повинна визначатись
відповідно до єдиного тарифно-кваліфікаційного
довідника робіт і професій випуск
№ 42 «Оброблення металу»**



Класифікація видів економічної діяльності КВЕД 009-2010

Секція С - Переробна промисловість

Розділ 25 -Виробництво готових металевих виробів, крім машин і устаткування
Групи-

25.1 - Виробництво будівельних металевих конструкцій і виробів

25.2 - Виробництво металевих баків, резервуарів і контейнерів

25.3 - Виробництво парових котлів, крім котлів центрального опалення

25.4 - Виробництво зброї та боєприпасів

25.5 - Кування, пресування, штампування, профілювання; порошкова металургія

25.6 - Оброблення металів та нанесення покриття на метали; механічне оброблення металевих виробів

25.7 - Виробництво столових приборів, інструментів і металевих виробів загального призначення

25.8 -Виробництво інших готових металевих виробів

ДСПТО 7214. С. 25.00



**Для визначення змісту
необхідних компетентностей
нами було проведено
опитування роботодавців**

**ПАТ «Краматорський
завод тяжкого
верстатобудування»**

**ПАТ
«Новокраматорсь-
кий
машинобудівний
завод»**

**ПАТ
«Краматорський
завод
металоконструкцій»**



Самофотографія робочого дня – це облік витрат робочого часу, який проводиться самим робітником, з наступним внесенням абсолютно всіх дій протягом робочого часу



Фотографія робочого дня – це дослідження, під час якого суцільному вимірюванню затрат часу підлягає повний робочий день або певний проміжок часу. Спостереження веде представник інженерно-технічного відділу

Базовий навчальний блок та професійні базові компетентності

Код	Найменування компетентності	Зміст професійної базової компетентності
БК.1	Знання основ трудового права в професійній діяльності та дотримання трудової дисципліни	<p>Знати: основні трудові права та обов'язки працівників; положення, зміст, форми та строки укладання трудового договору; діючі соціальні гарантії та соціальний захист на підприємстві; вимоги Правил трудового розпорядку; положення про підрозділ; інструкції з охорони праці для професії</p> <p>Уміти: дотримуватися правил внутрішнього трудового розпорядку; виконувати розпорядження керівництва; виконувати свої обов'язки в обсязі інструкції з охорони праці для професії; виконувати вимоги трудової дисципліни і технічних регламентів.</p>
БК.2	Знання основ галузевої економіки	<p>Знати: сутність поняття «підприємство», основи підприємницької діяльності; організаційно-економічні форми підприємства; поняття «галузевого ринку» та його регіональні особливості.</p>
БК.3	Знання основ енергозбереження	<p>Знати: основи раціонального використання енергоресурсів та матеріалів у професійній діяльності.</p> <p>Уміти: раціонально використовувати енергоресурси та матеріали в професійній діяльності.</p>
БК.4	Розуміння та дотримання Правил дорожнього руху	<p>Знати: правила дорожнього руху в останній офіційній редакції</p> <p>Уміти: застосовувати вимоги Правил дорожнього руху на дорогах.</p>

<p>БК.5</p>	<p>Знання основ ощадливого виробництва</p>	<p>Знати: принципи бережливого виробництва; види втрат на виробництві; призначення карти потоку створення цінності процесу і порядок її використання; інструменти аналізу і поліпшення виробничого процесу; систему управління ідеями; систему організації робочого місця (5С); інструменти стандартизації процесів Уміти: визначати втрати у виконуваному виробничому процесі; використовувати карту потоку створення цінності процесу; застосовувати інструменти аналізу та поліпшення робочого процесу і організації робочого місця.</p>
<p>БК.6</p>	<p>Розуміння та засвоєння основ слюсарної справи</p>	<p>Знати: способи розмічання місць під установлення базових деталей та вузлів металоконструкцій; конструктивну будову пристроїв, що застосовує під час складання; способи заточування слюсарного інструменту; Державні стандарти на матеріали, які застосовує; допуски, посадки та позначення їх на кресленнях; правила роботи з газорізаком та електрозварювальним апаратом; послідовність і способи складання на складальних стелажах та за кондукторами-копірами; сортамент і марки сталей. Уміти: складати вузли металоконструкцій середньої складності під зварювання і клепання за кресленнями і ескізами з застосуванням універсальних пристроїв, а також складати складні вузли металоконструкцій з застосуванням універсально-складальних і спеціальних пристроїв і шаблонів; підганяти ущільнювальні поверхні; розмічати місця під установлення простих базових деталей та вузлів металоконструкцій; складати відповідальні і особливо складні металоконструкції разом зі слюсарем та електрозварником вищої кваліфікації; правити деталі і вузли металоконструкцій середньої складності; виконувати гідравлічні та пневматичні випробування вузлів металоконструкцій середньої складності, які працюють під тиском.</p>

БК.7	Знання окремих розділів з електротехніки, допусків і посадок	<p>Знати: основи електротехніки; загальні відомості про електричні машини, трансформатори, апарати; види і методи електричних вимірювань; види та принципи дії джерела зварювального струму; застосування постійного та змінного струму в зварювальних роботах; основи взаємозамінності, її види і точність виготовлення продукції; основні відомості про розміри та з'єднання в машинобудуванні; допуски і посадки, квалітети і параметри шорсткості основи метрологія і технічні вимірювання</p> <p>Уміти: використовувати засоби вимірювальної техніки; раціонально та ефективно експлуатувати електрообладнання та електроінструмент.</p>
БК.8	Розуміння та засвоєння основ матеріалознавства	<p>Знати: властивості металів і сплавів, сталі, чавуну та їх марки; умови роботи металу основного та допоміжного устаткування у різних середовищах; вплив температури на властивості металів; сутність явища корозії металів; види кольорових металів та сплавів, їх фізичні та механічні властивості; допоміжні матеріали, що використовуються для виготовлення та ремонту обладнання, їх призначення та основні властивості.</p>
БК.9	Вміння читати та дотримуватись вимог технічного креслення	<p>Знати: призначення, види і застосування креслень у виробництві; способи графічного зображення деталей: малюнок, ескіз і креслення; геометричні побудови в кресленні, види проєкцій; поняття про перерізи та розрізи, їх види, позначення; складальне креслення, його призначення;</p> <p>Уміти: володіти способами графічного зображення деталей: малюнком, ескізом і кресленням; володіти прийомами геометричних побудов у кресленні і під час розмічання; читати зображення деталей, його послідовність; використовувати технологічну документацію.</p>

БК.10	Дотримання вимог охорони праці і промислової безпеки	Знати: правила, норми охорони праці, пожежної безпеки, електробезпеки в обсязі посадової (робочої) інструкції; положення «Готовність до аварійних ситуацій і реагування у відповідь»; програми протипожежних і протиаварійних тренувань; інструкцію щодо зберігання та використання первинних засобів пожежогасіння на підприємствах; схеми, будову, принцип роботи обладнання, вимоги до влаштування та експлуатації обладнання для безпечного його обслуговування; правила, місця розташування контрольно-вимірювальних приладів і ключів керування; прийоми надання долікарської допомоги Уміти: користуватися ЗІЗ і засобами колективного захисту, інструментом, інвентарем; виконувати вимоги техніки безпеки під час виконання робіт із розбирання, ремонту та складання вузлів і деталей обладнання; діяти у разі технологічних порушень і в аварійних ситуаціях; надавати долікарську допомогу.
БК.11	Дотримання правил і норм екологічної безпеки щодо захисту довкілля від шкідливого впливу виробництва	Знати: правила, норми, інструкції екологічного напрямку в обсязі посадової (робочої) інструкції; положення Системи екологічного менеджменту (СЕМ); інструкцію з техногенної безпеки; реєстр екологічних аспектів свого підрозділу Уміти: сортувати відходи; перевіряти параметри роботи обладнання візуально, тактильно і виявляти порушення в роботі обладнання; діяти у разі технологічних порушень і в аварійних ситуаціях; користуватися й обслуговувати засоби, що запобігають шкідливому впливу виробництва.

Код професійної базової компетентності	Найменування компетентності	Розряд				
		1-2	3	4	5	6
БК.1	Знання основ трудового права в професійній діяльності та дотримання трудової дисципліни	+	+	+		
БК.2	Знання основ галузевої економіки	+	+			
БК.3	Знання основ енергозбереження	+	+			
БК.4	Розуміння та дотримання Правил дорожнього руху	+				
БК.5	Знання основ ощадливого виробництва	+	+	+	+	+
БК.6	Розуміння та засвоєння основ слюсарної справи	+	+	+	+	+
БК.7	Знання окремих розділів електротехніки, допусків і посадок	+	+	+	+	+
БК.8	Розуміння та засвоєння основ матеріалознавства	+	+	+	+	+
БК.9	Вміння читати та дотримуватись вимог технічного креслення вузлів та конструкцій	+	+	+	+	+
БК.10	Дотримання вимог охорони праці і промислової безпеки	+	+	+	+	+
БК.11	Дотримання правил і норм екологічної безпеки щодо захисту довкілля від шкідливого впливу виробництва	+	+			

Модуль — цілісний набір умінь, знань, відносин і досвіду (компетенцій), що підлягають засвоєнню, описаних у формі вимог, яким повинен відповідати учень після завершення модуля, і представляє складову частину більш загальної функції. Кожен модуль оцінюється і зазвичай сертифікується.



Професійна компетенція — здатність
успішно діяти на основі практичного
досвіду, умінь та знань при вирішенні
поставлених професійних завдань



Перелік навчальних модулів та професійних профільних компетентностей

Код навчального модуля	Код професійної профільної компетентності	Найменування компетентності та навчального модуля (або однакова назва для компетентності та модуля)
ССМК-1-2.1	Заготовчі операції під складання металоконструкцій	
	2.1.1	Виконання найпростіших слюсарних операцій
	2.1.2	Бере участь під керівництвом слюсаря вищої кваліфікації у виконанні окремих найпростіших робіт та операцій підготовки розкрою, розмітки та вирізання деталей під складання металоконструкцій
ССМК-1-2.2	Використовувати устаткування для холодної обробки та з'єднання металевих конструкцій	
	2.2.1	Підбирає та використовує устаткування для виконання підготовчих та складальних операцій згідно креслення
	2.2.2	Виготовляє та складає нескладні деталі та вузли з використанням верстатів для холодної обробки металевих конструкцій
ССМК-1-2.3	Складання нескладних та середньої складності вузлів металоконструкцій	
	2.3.1	Складає нескладні та середньої складності вузли під зварювання та клепання з застосуванням інших методів з'єднання під керівництвом слюсаря вищої кваліфікації

Порівняльна таблиця завдань та обов'язків кваліфікаційної характеристики та професійних профільних компетентностей

Код компетентності	Найменування компетентності	Згідно з ДКХП, розряд 2	Додаткові компетентності
ССМК – 2.1.1	Виконання найпростіших слюсарних операцій	Виконує рубку та ріже вручну дрiт, заготовки з листового та сортового металу. Обпилює та зачищає задирки. Повинен знати найменування та призначення слюсарного та вимірювального інструменту і пристроїв та їх застосування; способи заправлення слюсарного інструменту. Розмічає деталі за простими шаблонами, проганяє різьбу вручну мітчиком і плашкою; свердлить, розсвердлює і розгортає отвори дрібних деталей за розмічанням на верстаті та переносним механізованим інструментом.	Вміння організувати робоче місце слюсаря. Використання лазерних лінійок та рівнів.
ССМК – 2.1.2	Бере участь під керівництвом слюсаря вищої кваліфікації у виконанні окремих найпростіших робіт та операцій підготовки розкрою, розмітки та вирізання деталей під складання металоконструкцій	Вивчає робочі креслення і технологічну документацію зі складання елементів металоконструкцій, правила приймання і розкладки деталей, перевіряє їх комплектності і відповідності кресленню. Підготовляє устаткування складального майданчика. Перевіряє точність зібраної конструкції та вантажозахватних пристосувань. Розмічає деталі за простими шаблонами. Вирівнює стелажі під складання. Установлює болти та шпильки в суміщених отворах вузлів металоконструкцій. Затягує болти і гайки. Зачищає стики. Складає нескладні вузли металоконструкцій.	Вивірення точності виставлених заготовок установлених на розмічальній плиті за індикатором
ССМК- 2.2.1	Підбирає та використовує устаткування для виконання підготовчих та складальних операцій згідно креслення	Застосовує для складання універсально-складальні та спеціальні пристрої, виконує необхідні слюсарні операції: свердлить, розсвердлює і розгортає отвори дрібних деталей за розміткою на верстаті та переносним механізованим інструментом. Нарізає різьби вручну мітчиками та плашками. Править нескладні деталі і вузли металоконструкцій операції Прихвачує деталі в процесі складання електрозварюванням.	Знати призначення й умови застосування контрольно-вимірювальних приладів

Професійні профільні компетентності

Код	Професійні профільні компетентності	Зміст компетентностей
ССМК 2.1.1	Виконання найпростіших слюсарних операцій	<p>Знати: характеристики і галузі застосування металоконструкцій; способи і прийоми розмітки, суть і призначення рубання, призначення і види гнуття і види виправляння; способи різання та обпилювання металу; зенкування та види зенківок; найменування та призначення слюсарного та вимірювального інструменту і пристроїв та їх застосування; способи заправлення слюсарного інструменту; правила виконання найпростіших слюсарних операцій і процес складання простих вузлів металоконструкцій; основні відомості про допуски і посадки, умовне позначення їх на кресленнях; властивості, марки і сортамент матеріалів і труб, які застосовує; способи з'єднання деталей під зварювання; правила і види маркування складених вузлів.</p> <p>Уміти: рубати та різати вручну дрiт, заготовки з листового та сортового металу; обпилювати та зачищати задирки; послідовно виконувати роботи при розмітці; застосувати обпилювання в слюсарних роботах; свердлити, розсвердлювати і розгортати отвори дрібних деталей за розміткою на верстаті та переносним механізованим інструментом; нарізає різьби вручну мітчиками та плашками; правити нескладні деталі і вузли металоконструкцій.</p>



Дякуємо за увагу!

